

EXPEDIENTE 317360



Mejora de la eficiencia del sistema de enfriamiento de las secciones de fabricación de geomembrana

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por el IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

“Una manera de hacer Europa”

- ▶ Beneficiario: SOTRAFA SA
- ▶ Inversión total: 293.376,30 €
- ▶ Importe de la ayuda: 88.012,89 €

Real Decreto 263/2019, del 12 de abril, publicado en BOE nº 89 de 13/04/2019

SOTRAFA SA ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética “Mejora de la eficiencia del sistema de enfriamiento de las secciones de fabricación de geomembrana” cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por IDAE y gestionada por las autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible. Se ha elaborado un proyecto de ahorro y eficiencia energética consistente en la mejora de los circuitos hidráulicos de agua de refrigeración de la sección de geomembrana. Se ha requerido la colaboración de los mejores fabricantes de equipamiento del sector, que nos aportarán grandes ahorros energéticos y medioambientales en el proceso. Gracias al proyecto se ahorran 35,12 teps anuales.

SOTRAFA SA has received grant for its energy savings and efficiency Project “Improving the efficiency of the cooling system of the geomembrane manufacturing sections” co-financed by the European Regional Development Fund (ERDF), coordinated by IDAE and managed by the autonomies, charged to the National Energy Efficiency Fund, with the aim of achieving a cleaner and more sustainable economy. An energy savings and efficiency project has been developed consisting of the improvement of the cooling water hydraulic circuits of the geomembrane section. The collaboration of the best equipment manufacturers in the sector has been required, which will provide us with great energy and environmental savings in the process. Thanks to the Project, 35.12 toe are saved annually.